

Anticorrosiva Aluminio Extra Resistente

CERTIFICACIONES



Anticorrosivo industrial (sistema por barrera) con alto contenido de aluminio.

ANTICORROSIVAS



RENDIMIENTO TEÓRICO



40 m²/galón
depende de la
superficie

SECADO



Tacto: 4 h
Repintado: 8 h
Final: 72 h

RECOMENDACIÓN



No pintar a temperaturas
menores a 6 °C,
ni humedad mayor a 90%

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

DILUCIÓN

(2 a 3 MANOS) P P x A AGUARRÁS

(2 a 3 MANOS) P P x T THINNER 1503

APLICACIÓN



BROCHA



SOPELETE



RODILLO

Descripción.

Revestimiento anticorrosivo con alto contenido de aluminio laminar y resina hidrocarbonada que le imparten características sobresalientes de adherencia, resistencia mecánica y protección por barrera de estructuras metálicas expuestas a la intemperie.

Usos.

- Especialmente formulado para proteger superficies exteriores de hierro en instalaciones industriales en general, exteriores de tanques, cañerías, puentes, oleoductos, embarcaciones, etc.
- Sirve para mantenimiento industrial.

Ventajas.

- Formulado con pigmento de aluminio, cuyas partículas en forma de laminillas quedan distribuidas uniformemente en la película protectora. Estas laminillas proveen un efecto reflectante, rechazando la radiación solar, otorgan protección ultravioleta, disminuyen la temperatura del sustrato y crean un mayor efecto barrera del recubrimiento.
- Excelente adherencia al hierro y acero.
- Es de doble protección y también tiene función de acabado.
- Fácil de aplicar.

Preparación de la superficie.

PREPARACIÓN EN GENERAL

- Eliminar grasas y aceites.
- Raspar, escobillar y/o lijar los sectores dañados.
- Eliminar el polvo.

HIERRO Y ACERO

- Deben esmerilarse todas las soldaduras disparejas y aristas vivas de los cantos y eliminarse totalmente las salpicaduras eléctricas.
- Lavado con solvente o desengrasante industrial.
- Limpieza con lija y/o con escobilla manual o mecánica para eliminar óxidos e impurezas.

HIERRO GALVANIZADO

- Limpieza con agua y detergente. Dejar secar.
- Imprimación con Wash Primer MONOPOL (D-25).

SUPERFICIES PINTADAS

- Lavado con agua y detergente para eliminar grasas y aceites.
- Lijar cuidadosamente la capa antigua para crear cierta porosidad.
- Eliminar el polvo.

Precauciones.

- Producto inflamable.
- Se recomienda el uso de máscara protectora contra vapores orgánicos, lentes de seguridad y guantes de PVC o látex.
- Mantener el ambiente bien ventilado durante la preparación, aplicación y secado.
- En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.

- En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos. Si la irritación persiste consultar un médico.
- Tóxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente.
- Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor en un lugar seco y ventilado.
- Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos. Durante la preparación y aplicación del producto y una vez aplicado el mismo, hasta que seque totalmente y no tenga olor.

Recomendaciones.

- Evitar pintar a temperaturas inferiores a 6 °C y/o humedad relativa mayor a 90 %.
- No diluir con otros thinners o productos que puedan ablandar las capas intermedias.

Modo de empleo y rendimientos.

- Mezclar bien la pintura antes de usar.
- Se puede diluir hasta un 50 % dependiendo de la aplicación (2 partes de pintura por 1 parte de Thinner 1020 (Aguarrás) MONOPOL o Thinner MONOPOL 1503).
- Se aplica a brocha, rodillo o soplete.
- Se debe dejar secar entre 8 horas antes de aplicar la segunda mano.
- Aplicar una capa más gruesa en lugares donde hay retención de humedad, como ser esquinas, superficies sobrepuestas, bordes cortantes.

Rendimiento: 40 m²/galón/mano.

Productos complementarios.

LIMPIEZA DE SUPERFICIES FERROSAS

- Desengrasante para metal MONOPOL (K-05).

SUPERFICIES GALVANIZADAS

- Wash Primer MONOPOL (D-25).

Sistema de aplicación.

- **Brocha:** Diluir 30 - 50 % con Thinner 1020 (Aguarrás) MONOPOL o Thinner MONOPOL 1503.
- **Soplete convencional:** Diluir hasta 50 % Thinner 1020 (Aguarrás) MONOPOL o Thinner MONOPOL 1503.
- **Soplete airless:** diluir 5 - 15 % con Thinner 1020 (Aguarrás) MONOPOL o Thinner MONOPOL 1503.

Tiempo de secado (25 °C).

- Al tacto: 4 horas.
- Repintado: 8 horas.
- Total: 72 horas.

Diluyente.

Aguarrás MONOPOL 1020 o Thinner MONOPOL 1503.

Acabado seco.

Brillante.

Número de manos.

Se recomienda aplicar 2 - 3 manos.

Envases.

- 1/4 Galón (0.9 litros).
- Galón (3.5 litros).
- Turril (200 litros).



788-88585
WhatsApp manager

Línea gratuita 800 10 1400

www.pinturasmonopol.com