

# Anticorrosiva Color

Pintura anticorrosiva con pigmento inhibidor libre de plomo y cromo.

CERTIFICACIONES



## ANTICORROSIVAS

LÍNEA



A pedido en turril de 100 y 200 litros.

### RENDIMIENTO TEÓRICO



35 m<sup>2</sup>/galón/mano dependiendo de la superficie

### SECADO



Tacto: 2 h  
Repintado: 6 h  
Final: 72 h

### RECOMENDACIÓN



No pintar con lluvia, debajo de 6 °C ni humedad mayor a 90 %

### SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

### DILUCIÓN

(2 a 3 MANOS) P P x A AGUARRÁS



BROCHA



RODILLO



SOPLETE

## Descripción.

Pintura anticorrosiva a base de resina sintética, pigmento inhibidor de la corrosión libre de plomo cromo, solventes y aditivos especiales. De acuerdo a Norma Boliviana NB 1023 (Tipo IR).

## Usos.

### HIERRO Y ACERO

- Protección de estructuras metálicas, rejas de hierro, ventanas, puertas, cañerías, exteriores de tanques, maquinaria, etc., en ambientes de baja agresión atmosférica.

### GALVANIZADO

- Protección de superficies galvanizadas, previa imprimación con Wash Primer MONOPOL (D-25).

## Ventajas.

- Libre de compuestos tóxicos de plomo y cromo.
- Excelente relación costo rendimiento.
- Excelente compatibilidad con todo tipo de pinturas sintéticas convencionales de acabado.
- Buena brochabilidad y nivelación.
- Excelente adherencia a hierro según la preparación del mismo.
- Aplicado en 3 - 4 manos (150 micrones de espesor) puede prescindir del empleo de un acabado, en atmósferas limpias y secas (categoría C1, NB 1023). Para estos casos está formulada en diferentes colores a elección.

## Preparación de la superficie.

### PREPARACIÓN EN GENERAL

- Eliminar grasas y aceites con un solvente.
- Raspar, escobillar o lijar para eliminar toda capa de óxido de corrosión.
- Eliminar el polvo.

### HIERRO Y ACERO

- Deben esmerilarse todas las soldaduras disparejas y aristas vivas de los cantos y eliminarse las salpicaduras eléctricas.

- Lavado con solvente.
- Remover todo el óxido usando lijas, escobilla de acero, herramientas mecánicas o chorro abrasivo.

### HIERRO GALVANIZADO

- Limpieza con agua y detergente. Dejar secar.
- Aplicar una capa delgada del Imprimante Wash Primer MONOPOL (D-25).

## Repintado.

- Lavado mediante agua y detergente para eliminar grasas y aceites. Enjuagar y secar bien.
- Lijar superficialmente sobre la capa anterior de anticorrosivo para lograr un mejor anclaje. Eliminar el polvo.

## Precauciones.

- Producto inflamable.
- Se recomienda el uso de máscara protectora contra vapores orgánicos, lentes de seguridad y guantes de PVC o látex.
- Mantener el ambiente bien ventilado durante la preparación, aplicación y secado.
- En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos. Si la irritación persiste consultar un médico.
- Tóxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente.
- Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor en un lugar seco y ventilado.
- Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos. Durante la preparación y aplicación del producto y una vez aplicado el mismo, hasta que seque totalmente y no tenga olor.

## Recomendaciones.

- Evitar pintar a temperaturas inferiores a 6 °C y/o humedad relativa mayor a 90 %.
- No pintar en áreas industriales con cualquier tipo de agresividad química.
- No emplear thinner pues éste puede ablandar y arrugar capas intermedias.
- Se recomienda aplicar unas dos capas de una pintura sintética de acabado. (Pintura Sintética MONOPOL A-05).

## Modo de empleo y rendimiento teórico.

- Mezclar bien la pintura antes de usar.
- Se puede diluir hasta un 50 % dependiendo de la aplicación (2 partes de pintura por 1 parte de aguarrás).
- Se aplica a brocha, rodillo o soplete. Se recomienda la aplicación con soplete para mejor uniformidad.
- Se debe dejar secar entre 4 y 6 horas antes de aplicar la segunda mano.
- Aplicar una capa más gruesa en lugares donde hay retención de humedad, como ser esquinas, superficies sobrepuestas, bordes cortantes.

**Rendimiento teórico:** 35 m<sup>2</sup>/galón/mano.

## Productos complementarios.

### **LIMPIEZA QUIMICA DE SUPERFICIES FERROSAS**

- Desengrasante para Metal MONOPOL (K-05).
- **SUPERFICIES GALVANIZADAS O DE ALUMINIO**
- Wash Primer MONOPOL (D-25).

### **ACABADO**

- Pintura Sintética Brillo MONOPOL (A-05).
- Pintura Sintética Mate MONOPOL (A-10).
- Pintóleo (A-06).

## PIGMENTACIÓN

- Se puede cambiar ligeramente el tono añadiendo Tinte Universal MONOPOL (K-30) en sus 12 colores, en una proporción no mayor de 30 ml de tinte por cada litro de pintura.

## Sistema de aplicación.

- **Brocha o rodillo:** diluir al 40 - 50 % con Aguarrás 1020.
- **Soplete convencional:** diluir al 50 % con Aguarrás 1020.
- **Soplete airless:** diluir 5 - 30 % con Aguarrás 1020. También se puede utilizar gasolina.

## Tiempo de secado (25 °C).

- Al tacto: 2 horas.
- Repintado: 6 horas.
- Total: 72 horas.

## Diluyente.

Thinner Aguarrás 1020 o Gasolina.

## Acabado seco.

Semimate.

## Número de manos.

Se recomienda aplicar 2 - 3 manos.

## Envases.

- 1/2 Pinta (100 ml).
- 1 Pinta (220 ml).
- 1/4 Galón (0.9 litros).
- Galón (3.5 litros).
- Turril (200 litros).

## Gama de colores.

Colores básicos del muestrario de ANTICORROSIVA COLOR. También se preparan colores especiales a partir de 30 galones.



788-88585  
WhatsApp manager

Línea gratuita 800 10 1400

[www.pinturasmonopol.com](http://www.pinturasmonopol.com)